Rainbow World

レインボーワールド株式会社

INTERMODE KAWABE GROUP

新たな 瞬を 染める

https://www.kawabe.co.jp/

会 社 概 要

社　　名	レインボーワールド株式会社
設　　立	平成元年1月31日(1989年)
代表取締役	稲子 健夫
資 本 金	9500万円
事業内容	ハンカチーフ・スカーフ・服地・傘地・カバン地 その他繊維製品全般のプリント加工 雑貨製造販売及びテキスタイル業務
取 引 先	川辺株式会社・株式会社リバティジャパン 三共生興ファッションサービス株式会社・その他
取引銀行	みずほ銀行・伊予銀行・北都銀行
主な設備	オートスクリーン捺染機(60インチ巾、54インチ巾 各14色)… 2台 ハンドプリント捺染台(48インチ×33m) ……16台 反応染料用インクジェット機(両面プリント対応) …… 1台 各種スチーマ(HT、高圧HP、箱蒸し) …… 各1台 水洗機 (オープンソーパー) …… 1台 (ウインス) …… 5台 テンター …… 1台

沿　革

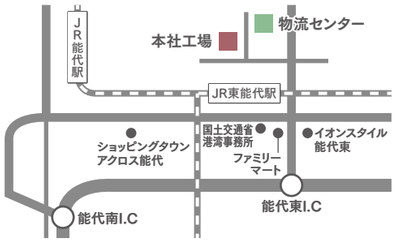
昭和26年6月 (1951年)	芝崎染工株式会社横浜市にて創業 創業者　芝崎 鉤蔵
平成元年1月 (1989年)	レインボーワールド株式会社設立 代表者　芝崎 一郎
平成元年11月 (1989年)	レインボーワールド株式会社創業
平成3年3月 (1991年)	C棟増設
平成4年3月 (1992年)	D棟増設　オートスクリーン1号機設置
平成6年11月 (1994年)	オートスクリーン2号機設置
平成17年11月 (2005年)	水洗機・テンター設置
平成18年3月 (2006年)	代表取締役就任　芝崎 敬四郎
平成19年10月 (2007年)	芝崎染工(株)及びパロット(株)を合併 川辺株式会社のグループ会社傘下に
平成25年10月 (2013年)	服地・傘地プリント部門開設
平成27年3月 (2015年)	水洗機・テンター新設交換
平成27年4月 (2015年)	テキスタイル事業部開設
平成31年4月 (2019年)	代表取締役就任　安田　誠司 取締役会長就任　芝崎敬四郎
令和3年7月 (2021年)	代表取締役就任　稲子　健夫
令和4年4月 (2022年)	反応染料用インクジェット機設置

【本社・工場】〒016-0122 秋田県能代市扇田字扇渕3番6号
TEL:0185-58-2033(代表)　FAX:0185-58-2660

【物流センター】〒016-0122 秋田県能代市扇田字扇渕3番7号
TEL:0185-70-1666　FAX:0185-58-5535

【横浜支店】〒232-0017 神奈川県横浜市南区宿町2丁目33番2号
TEL:045-713-8047　FAX:045-713-8048

【テキスタイル事業部】〒150-0002 東京都渋谷区渋谷2-3-8 倉島渋谷ビル3階
TEL:03-3409-2014(代表)　FAX:03-3409-0014



SDGsへの取り組み

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

7 エネルギーをみんなに そしてクリーンに

9 産業と技術革新の 基盤をつくろう

11 住み続けられる まちづくりを

12 つくる責任 つかう責任

13 気候変動に 具体的な対策を

14 海の豊かさを 守ろう

15 陸の豊かさも 守ろう

AKITA SDGs

CORPORATE PROFILE

Rainbow World

https://rainbow-world.jp

Rainbow World

ごあいさつ

新たな瞬(とき)を、染める

1951年(昭和26年)横浜市南区にて創業。1989年(平成元年)に豊かな水と人材を求めて、秋田県能代市にレインボーワールド(株)と名前を改め移転し、横浜の伝統捺染技術を、今も脈々と受け継いでいます。

時代の流れが大きく変化し、デジタル化が急速に進む中で、人が創る温もりを今も大切にしながら、染色の無限の可能性を追求し、アナログとデジタルの融合を図っています。

川辺グループの一端を担う企業として、常に丁寧な仕事を心掛けながら、時代に合った新しい価値の創造に努めて参ります。

レインボーワールドの特長

1. 製版からプリント・裁断・縫製まで全てを **一貫生産**
2. ハンド、オート、デジタル、3種類のプリントが可能な **充実した捺染設備**
3. 開発されたノウハウを受け継ぐ **確かな技術力**

優れた捺染技術と一貫生産で、高品質の製品づくり。

ハンカチーフやスカーフは製品までの一貫した生産ラインを有し、テキスタイル部門も各種素材に対応する為の各種設備に加え、反応染料用両面インクジェットプリント機を新規導入するなど、充実した設備が特徴です。

入稿データ

製版

カラー調合機

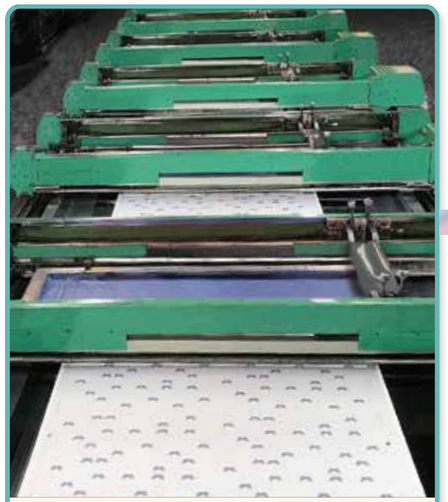
●製版・サンプル作成

オーダーされたデザインを製版し、サンプルを作成します。

染料調合
量産のための染料調合を行います。

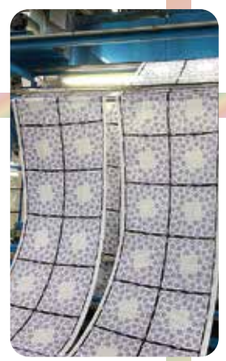
ハンドプリント

32mの捺染台が16台。



オートプリント

一度に「14色」の色を染める事が出来る、フラット型オートスクリーン。



●蒸し作業

蒸気熱によって染料を化学反応させる事で生地に色を定着させる。

デジタルプリント

両面プリントが可能な反応染料用インクジェット機。

両面プリント

●水洗機 仕上げ加工

洗浄によって余分な色糊を洗い落とし、定着剤柔軟剤、その他の仕上げ加工を行います。

●巾出し(テンター)

生地の曲り、縮みやしわを直し、規格サイズに仕上げます。

●検反

●裁断

●縫製

●アイロン

●最終検品

発送

納品

お客様指定の納品形態で商品をお届けします。一連の工程を全て自社工場で行うため、高品質・低コストを実現しています。

7 エネルギーをみんなにそしてクリーンに
11 住み続けられるまちづくりを
12 つくる責任 つかう責任
13 気候変動に具体的な対策を

環境に配慮し、染色過程で出た排水は専用の設備で浄化します。

作業過程で出された排水は、専用の設備できれいに浄化されます。排水は、川に流せるレベルまで浄化されるので、周辺の環境や自然に影響を及ぼすことはありません。